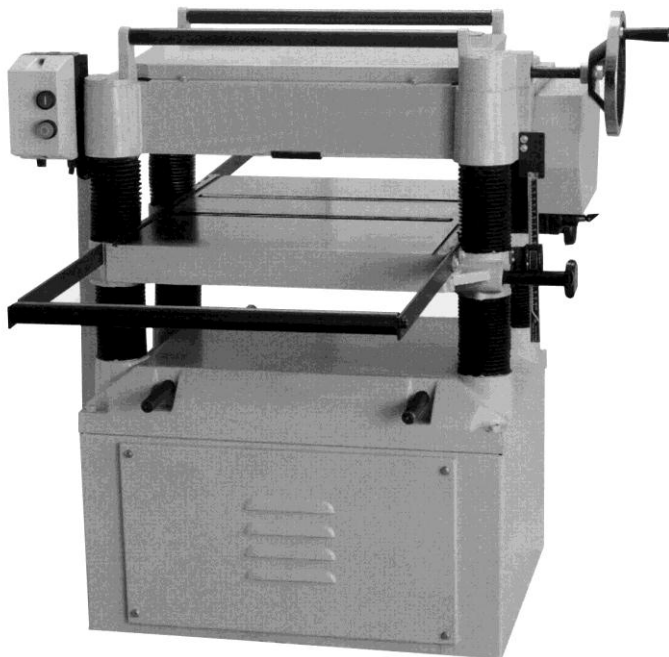


 **КРАТОН**



Станок рейсмусовый
WMT-508

Инструкция по эксплуатации станка рейсмусового WMT-508

Внимание!!!

Прежде чем приступить к эксплуатации станка ознакомьтесь с настоящей инструкцией по эксплуатации.

1. Общие сведения.

Приобретенный Вами станок предназначен для механизации ремесленных, ремонтных и строительных работ.

При покупке станка требуйте проверку путем включения его в сеть.

2. Технические данные.

	WMT-508
Напряжение питания, В	220
Род тока	Переменный
Частота тока, Гц	50
Номинальная потребляемая мощность, Вт	2250
Размер рабочего стола, мм	630x510
Число оборотов ножевого вала, об/мин	5000
Максимальная ширина строгания, мм	508
Минимальная высота заготовки, мм	6,5
Максимальная высота заготовки, мм	200
Максимальная глубина строгания, мм	4,8
Ход стола, мм	204
Диаметр ножевого вала, мм	76
Число ножей, шт.	4
Вес нетто/брутто, кг	340/375

2. Комплектность

Станок рейсмусовый WMT-508	1
Инструкция по эксплуатации	1
Упаковочный ящик	1

4. Требования по технике безопасности.

Требования к качеству продукции, обеспечивающие безопасность для жизни и здоровья населения, охрану окружающей среды сертифицированы.

Наличие в станке вращающихся частей и электрооборудования требует строгого соблюдения правил техники безопасности при ее работе. Нарушение инструкции по эксплуатации и правил безопасности может привести к авариям и несчастным случаям.

Запрещается производить работу в помещениях со взрывоопасной, а так же с химически активной средой, разрушающей металлы и изоляцию.

Не оставляйте станок в сырых и не отапливаемых помещениях, оберегайте его от ударов и резких нагрузок.

Пользуйтесь защитными очками.

Не перегружайте станок при работе, т.к. это не способствует сокращению времени выполняемых работ, а сокращает срок службы из-за резкого возрастания потребляемого тока.

Используйте только исправный и заточенный сменный инструмент. Перед работой проверьте ножи, нет ли на них трещин или повреждений. Ножи с трещинами или с повреждениями следует немедленно заменить! Всегда заменяйте оба ножа одновременно, иначе, возникающий в результате дисбаланс, будет причиной вибрации и сократит жизнь инструмента.

Подача заготовки должна осуществляться только навстречу вращения ножевого вала.

Тщательно затяните болты при установке ножей.

Перед началом работы проверьте и убедитесь в отсутствие гвоздей в заготовке. Гвозди, металлическая

стружка или другие инородные частицы могут стать причиной повреждения ножа.

Перед работой не надевайте перчатки.

Не удаляйте стружку при работающем моторе. Удаляйте стружку только после отключения от электросети и полной остановки ножевого вала. Для удаления стружки всегда используйте деревянные предметы.

При внезапной остановке ножевого вала станок должен быть отключен выключателем.

Станок должен быть отключен от сети штепсельной вилкой:

- при смене инструмента и регулировке;
- при перерыве в работе;
- при переносе станка с одного рабочего места на другое;
- по окончании работ.

5. Устройство и эксплуатация станка.

5.1 Элементы станка.

Станок состоит из следующих основных элементов (смотри Рис. 1):

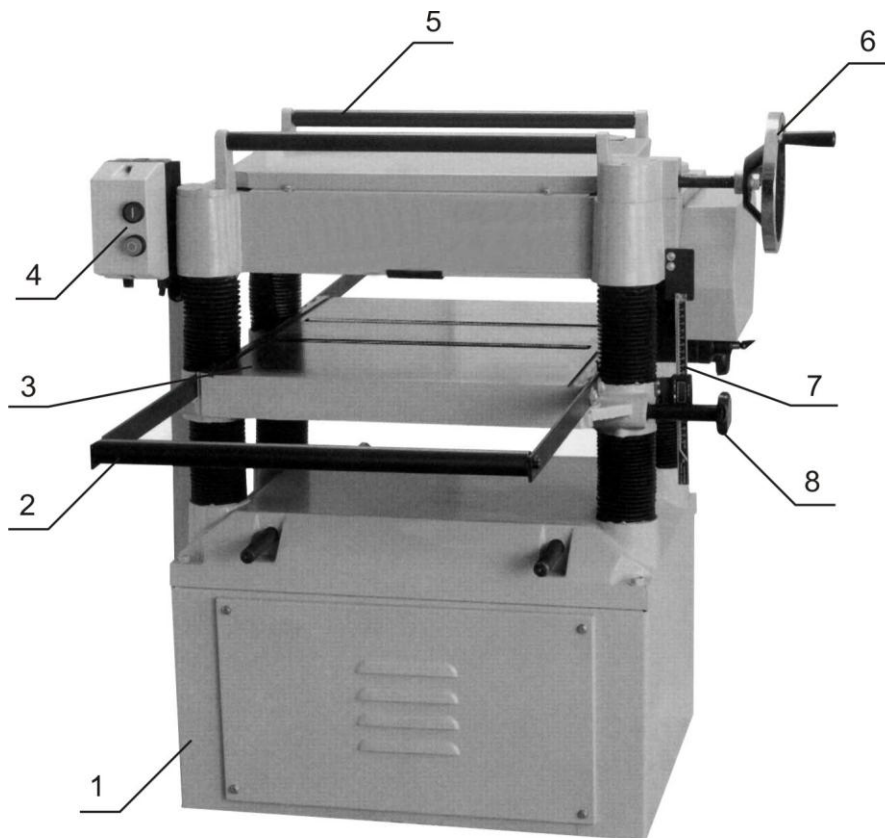


Рис. 1

- 1 - станина;
- 2 - удлинитель рабочего стола;
- 3 – рабочий стол;
- 4 – выключатель;
- 5 – верхний ролик;
- 6 – рукоятка;

- 7 – размерная шкала;
- 8 – фиксатор.

5.1 Регулировка по толщине обрабатываемой заготовки.

Регулировка по толщине обрабатываемой заготовки осуществляется путем поднятия и опускания рабочего стола (3) (смотри Рис. 1) , который оборудован двумя (передний и задний) удлинителями (2). Поднятие и опускание осуществляется при помощи рукоятки (6). Необходимый размер выставляется по размерной шкалы (7). Перед началом работы стол должен быть зафиксирован при помощи фиксатора (8).

5.2 Система предотвращения обратного выброса.

Станок оборудован когтевой защитой, которая препятствует обратному выбросу заготовки (или ее части). Для нормального функционирования когтевой защиты перед началом работы необходимо осмотреть ее и при необходимости очистить от налипшей смолы и стружки. Крючки должны свободно перемещаться.

5.3 Автоматическая подача заготовки.

Станок оборудован принудительной автоматической системой подачи заготовки. Система состоит из зубчатого спирального и обрешиненного роликов. Скорость подачи – двухступенчатая. Под кожухом (6) находится рычаг регулировки (А) (смотри Рис. 2). При нажатом рычаге скорость составляет 7,3 м/мин (для быстрого, но более грубого строгания), при отжатом – 4,7 м/мин (для медленного, но более чистого строгания).

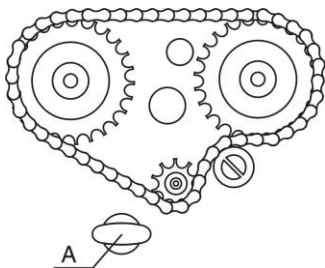


Рис. 2

5.4 Возврат заготовки.

Для облегчения возврата заготовки в зону строгания используются верхние ролики (5).

5.5 Эксплуатация станка.

Для включения станка необходимо соединить штепсельную вилку с розеткой и нажать на клавишу выключателя (4). В момент включения заготовка не должна касаться подающего ролика. После включения дождитесь, пока ножевой вал наберет полные обороты. Затем вставьте заготовку на поверхность рабочего стола.

5.6 Установка и замена ножей.

Для установки или замены ножей необходимо снять крышку над ножевым валом, выкрутив четыре винта. Ослабив болты крепления ножей на ножевом вале (2) (смотри Рис. 3) необходимо выставить ножи (2) на необходимую высоту при помощи специального устройства (1) (входит в комплект поставки). Перед началом работ поставьте крышку ножевого вала на место и убедитесь в надежности фиксации всех крепежных элементов.

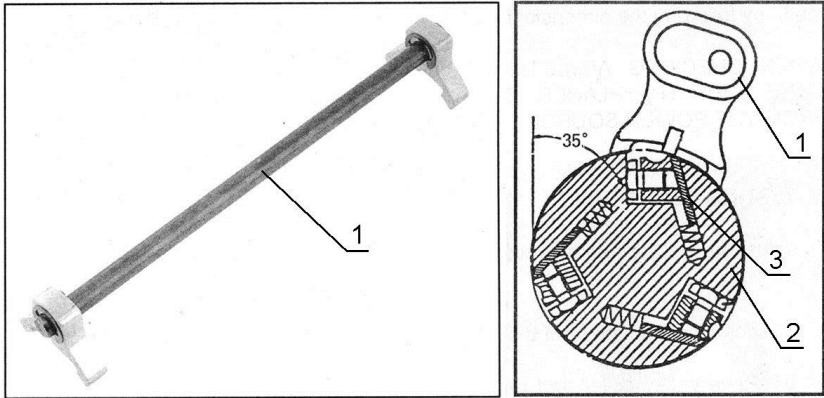


Рис. 3

6. Техническое обслуживание и хранение.

Техническое обслуживание заключается в следующем:

- проверять исправность кабеля питания;
- очищать станок от пыли, опилок и грязи, не допускать попадания воды или масла в двигатель;
- на станке применяется цепная передача, смазывайте цепь (после удаления защитного кожуха) и винты подъема ручки машинным маслом через каждые 8 часов наработки (перед смазыванием обязательно отключайте станок от электросети).

При обнаружении, каких либо неисправностей, либо изменений в работе станка, необходимо прекратить работу и обратиться в сервисный центр, указанный в гарантийном свидетельстве.

7. Гарантия изготовителя.

Срок службы станка 3 года.

Гарантийный срок эксплуатации станка 12 месяцев с момента продажи магазином. В течение этого срока сервисные центры безвозмездно устраняют все

неисправности, происшедшие по вине предприятия изготовителя. Срок гарантийного ремонта 20 дней.

В гарантийный ремонт принимается станок, имеющий надлежащим образом заполненное гарантийное свидетельство.

Гарантия снимается при наличии следов вмешательства в изделие (шлицы винтов повреждены, неправильная сборка станка).

Гарантия не распространяется на станок имеющий дефекты, вызванные эксплуатацией с нарушением требований настоящей инструкции по эксплуатации:

- работой на станке в условиях перегрузки
- механическими повреждениями;
- повреждениями в результате огня, агрессивных веществ и т. д.
- проникновением жидкостей, посторонних предметов и веществ внутрь станка;
- подключением в электрическую сеть с параметрами, отличными от указанных в инструкции по эксплуатации;
- использованием принадлежностей, не предусмотренных инструкции по эксплуатации.

Гарантия не распространяется на дефекты, вызванные естественным износом.

Завод - изготовитель не дает гарантию на оснастку, бывшую в использовании (гарантия не предоставляется на ножи, ключ и т. д.).

Завод изготовитель не дает гарантии на быстро изнашиваемые детали (смазка, втулки и т.д.)